

Kabelwerkzeuge und Werkzeuge für die Montage und Demontage



Bedienungsanleitung Hydraulische Kettensägen CS-11



Inhaltsverzeichnis

1	Einführuna	2
2	Einführung Technische Daten	2
3	Instandhaltung und Lagerung	2
4	Bedienung	3
4	I.1 Vorbereitung	. 3
	4.1.1 Antriebsquelle prüfen	. 3
	4.1.2 Schläuche anschließen	
	4.1.3 Systemauswahl (OC/CC)	3
4	I.2 Einsatz der Säge	3
4	I.3 Erstschmierung der Kette	3
5	Sicherheitshinweise	4
6	Lagerung und Pflege	5
7	Aufkleber am Werkzeug und Hinweise	. 6
8	Fehlerbehebung	. 7
9	Ersatzteile	
10	Konformitätserklärung	10

Stand: 18.07.16

KW Hydraulik GmbH Köppelsdorfer Str. 132 D-96515 Sonneberg Germany



Seite 1

Kabelwerkzeuge und Werkzeuge für die Montage und Demontage



1 Einführung

Die hydraulische Kettensäge Typ CS-11 muss an ein Hydrauliksystem angeschlossen werden. Es eignen sich hierfür sowohl Hydraulikaggregate, Fahrzeughydrauliken, der Hydraulikanschluss von Baumaschinen und ähnliches. Der Kreislauf muss gekühlt werden.

2 Technische Daten

Schnittlänge 61, 81, 91 oder 105 cm (24, 32, 36 oder 42")

Kette und Schwert gehören nicht zum Lieferumfang

Gewicht ohne Schiene: 6,3 kg

Länge ohne Schiene: 43 cm (17 inch)
Breite: 23 cm (9 inch)

Betriebsdruck min/max: 105-140 BAR (1500-2000 psi)

Rücklaufdruck: 17 bar

Optimale Öldurchflussmenge: 53 L/min. (14 GPM) Öldurchlaufmenge: 38-53 L/min. (10-14 GPM)

Max. Öltemperatur: 60°C
Anschlußgewinde: 3/8"NPT
Motor: integiert

Kickback Reduktion Niedriger Kickback, kleiner Radius, Vorhandgeführt,

Niedriger Schwungkraftmotor/Ansteuersystem

Geräuschpegel: 97,2 dBA
Geräuschpegel in 1 Meter Abstand: 89,2 dBA
Vibrationslevel Hauptgriff: 5,2^m/s²
Vibrationslevel Quergriff: 4,1^m/s²
AHTMA-EHTMA Gruppe: E, F

3 Instandhaltung und Lagerung

Die hydraulische Kettensäge CS-11 ist nahezu wartungsfrei.

Alle beweglichen Teile sind nach einem Tauchgang zu reinigen und leicht einzufetten.

Bei der Schnellkupplung ist auf Sauberkeit zu achten.

Nach dem Gebrauch empfehlen wir das Werkzeug sauber und trocken aufzubewahren.

Im Bedarfsfall wenden Sie sich bitte an unseren technischen Service.

Telefonnummer: 03675 / 42198-0

Stand: 18.07.16

KW Hydraulik GmbH Köppelsdorfer Str. 132 D-96515 Sonneberg Germany STANLEY

Hydraulic Tools

Seite 2

Kabelwerkzeuge und Werkzeuge für die Montage und Demontage



4 Bedienung

4.1 Vorbereitung

4.1.1 Antriebsquelle prüfen

Prüfen sie mit einem kalibrierten Meßgerät die Ölfördermenge und den Öldruck, den das Hydraulikaggregat liefert. Das Ergebnis muss innerhalb folgender Were liegen:

CS-11: 38-54 L/min. (10-14 gpm) bei einem Druck von 105-140 BAR (1500-2000 psi)

Vergewissern Sie sich, dass das Hydraulikaggregat mit einem Überdruckventil ausgerüstet ist, um bei 145-155 BAR (2100-2250 psi) zu öffnen.

4.1.2 Schläuche anschließen

Wischen Sie die Kupplungsstücke mit einem sauberen staubfreien Tuch ab, bevor Sie kuppeln. Schließen Sie zuerst den Rücklaufschlauch am Aggregat und am Werkzeug an. Anschließend verbinden Sie den Druckschlauch.

Beachten Sie die Pfeile auf den Kupplungsstücken um die richtige Flußrichtung sicherzustellen. Erst nachdem das Werkzeug korrekt angeschlossen ist, dürfen Sie den Hydraulikkreislauf einschalten.

Hinweis!

Wenn gelöste Schläuche in der Sonne liegen, kann sich Druck aufbauen, der das Ankoppeln erschwert. Wenn es möglich ist verbinden sie die losen Enden der Schläuche miteinander, so können Sie dem entgegenwirken.

4.1.3 Systemauswahl (OC/CC)

Sägen, die mit einem Hebel zur Auswahl des Systems OC/CC (Open Center (offenes Zentrum) / Closed Center (geschlossenes Zentrum)) ausgerüstet sind, müssen demensprechend eingestellt werden.

- Stellen Sie die Systemart fest
- Für den Betrieb im CC-Modus drehen Sie die Einstellschraube im Uhrzeigersinn bis an den Anschlag.
- Für den Betrieb im OC-Modus drehen Sie die Einstellschraube gegen den Uhrzeigersinn bis an den Anschlag des Sicherungsringes. Nicht über den Anschlagpunkt hinaus drehen. Dies kann zur Beschädigung des Sicherungsringes führen.

4.2 Einsatz der Säge

- Die Sägen haben einen Sicherheitsschalter. Erst nachdem der obere Schalter in den Griff eingedrückt ist, läst sich der EIN/AUS-Schalter betätigen.
- Testen Sie den Sofort-Stopp der Kette, indem Sie ohne Eingriff die Kette kurz laufen lassen und dann vom Schalter gehen. Stoppt die Kette nicht sofort, muss die Säge repariert werden und darf nicht in Betrieb genommen werden.
- Die Kette wird automatisch mit Hydrauliköl aus dem Kreislauf geschmiert. Für zusätzliche Schmierung kann der Schmierhebel betätigt werden.

Seite 3

4.3 Erstschmierung der Kette

• Bei der ersten Inbetriebnahme muss eine Erschmierung der Kette erfolgen.

Stand: 18.07.16

KW Hydraulik GmbH Köppelsdorfer Str. 132 D-96515 Sonneberg Germany



Kabelwerkzeuge und Werkzeuge für die Montage und Demontage



Hydraulic Tools

- Hierzu benötigen Sie einen Schraubenschlüssel mit Schlüsselweite 19 mm.
- Vergewissern Sie Sich, dass das Hydraulikaggregat auf die kleinste F\u00f6rderleistung bei vollem Druck eingestellt ist.
- Spannen Sie die Säge fest in einen Schraubstock ein und setzen Sie den Schraubenschlüssel auf.
- Kettenschwert und Kette dürfen nicht montiert sein!
- Mit einem festen Griff auf der Säge und dem Schlüssel, drücken Sie LANGSAM den Auslöser zusammen, um die Säge zu aktivieren.
- Nachdem das Öl aus der Schmieröffnung tröpfchenweise austritt geben Sie den Auslöser frei und entfernen Sie den Schraubenschlüssel.
- Es sollte alle drei Sekunden ein Öltropen austreten.
- Sie können die Ölmenge regulieren indem Sie die Einstellschraube mit einem 3/16" Steckschlüssel verstellen. Die Einstellschraube ist vor dem Handgriff auf der Oberseite angebracht. Drehen Sie gegen den Uhrzeigersinn um die Ölmenge zu erhöhen oder im Uhrzeigersinn um die Menge zu reduzieren.

Wir haben diesen Vorgang im Internet auf YOUTUBE als Film zur Verfügung gestellt:

www.Youtube.com - CS06 Initial Lubrication http://www.youtube.com/watch?v=xT-4QoX6AVg

5 Sicherheitshinweise

- Unsachgemäße Reparaturen können zu schweren Verletzungen bei Inbetriebnahme führen. Lassen Sie Reparaturen nur durch Fachkräfte ausführen.
- Anwender müssen die Bedienungsanleitung lesen und verstanden haben, bevor Sie die Säge in Betrieb nehmen.
- Anwender sollten eine Schulung zum Umgang mit Kettensägen absolviert haben.
- Stellen Sie sicher, dass sich niemand im Gefahrenbereich befindet.
- Persönliche Schutzausrüstung (Schnittfeste Hose, schnittfeste Handschuhe, Sicherheitsschuhe, Helm mit Visier und Nackenschutz, Gehörschutz) tragen.
- Der Anwender muss mit den örtlichen Gegebenheiten wie Gefälle, Bodenbeschaffenheit, Wurzeln und ähnlichem vertraut sein.
- Tauschen Sie keine Teile an der Säge aus, solange diese am Hydrauliksystem angeschlossen ist.
 Erst entkoppeln, dann Kette wechseln.
- Schließen Sie immer ein Werkzeug an die Schläuche an, bevor Sie Druck darauf geben.
- Betreiben Sie das Werkzeug nicht bei Öltemperaturen über 60°C.
- Arbeiten Sie nicht mit beschädigter oder unvollständiger Säge. Vergewissern Sie Sich, dass die Kette sofort stoppt, wenn sie den Schalter loslassen.
- Tragen Sie nie lose Kleidung, die Sich in der Maschine verwickeln kann.
- Langen Sie nicht in den Gefahrenbereich der Kette.
- Sorgen Sie dafür, dass Sie einen sicheren Stand haben.
- Tragen Sie, falls nötig, ein Haarnetz.
- Blockieren Sie die Sicherheitseinrichtungen der Säge nicht durch Anbauteile.
- Rechnen Sie mit dem Rückschlag der gefällten Bäume.

Stand: 18.07.16

KW Hydraulik GmbH Köppelsdorfer Str. 132 D-96515 Sonneberg Germany STANLEY
Hydraulic Tools

Seite 4

Kabelwerkzeuge und Werkzeuge für die Montage und Demontage



Hydraulic Tools

CS-11

- Halten Sie die Säge mit beiden Händen fest. Mit der rechten Hand den hinteren Griff, mit der linken Hand den vorderen Griff.
- Vergewissern Sie Sich, dass der Bereich in dem Sie Sägen frei von Hinternissen ist.
- Stellen Sie sicher, dass Sie mit der Kette keine anderen Gegenstände trennen. Die in der Nähe des zu schneidenden Holzes sind.
- Starten Sie die Säge niemals, wenn Sie auf dem Boden liegt.
- Arbeiten Sie nur mit Hydraulikaggregaten, die die vorgeschriebene Fördermenge haben.
- Arbeiten Sie nicht über Schulterhöhe.
- Befolgen Sie die Schärf- und Wartungshinweise des Kettenherstellers.
- Arbeiten Sie nur mit von STANLEY HYDRAULIC freigegeben Kettenschienen und Ketten. Die Ketten müssen der Vorschrift ANSI B175.1 für niedrigen Rückschlag genügen.
- Die Säge nur im nüchternen Zustand betreiben.
- Sorgen Sie dafür, dass Sie einen freien Fluchtweg aus der Gefahrenzohne haben.
- Tragen Sie Säge nur im entkuppelten Zustand und der Kette von Ihrem Körper weg zeigend.
- Extreme Vorsicht beim Schneiden kleiner Zweige oder Büsche. Diese können sich in der Kette verfangen und in Richtung des Betreibers geschleudert werden.
- Wenn Sie einen Ast schneiden, der unter Spannung steht, rechnen Sie mit dem Rückschlag damit Sie nicht getroffen werden, wenn die Spannung freigesetzt wird.
- Halten Sie Handgriffe sauber und frei von Öl.
- Betreiben Sie Säge nicht währen Sie in einem Baum sitzen, es sei den Sie sind dafür ausgebildet worden.
- Wenn Sie in der nähe von elektrischen Freileitungen arbeiten, stellen Sie sicher, dass Sie mit elektrisch nichtleitenden Schlauchleitungen arbeiten.
- Schalten Sie das Hydraulikaggregat ab oder stellen Sie das Steuerventil am Aggregat auf OFF (Aus), wenn Sie die Säge absetzen.
- Benutzen Sie die Kettenabdeckung, wenn Sie die Säge transportieren.
- Reparaturen nur von Fachpersonal durchführen lassen.
- Vergewissern Sie Sich, dass das Rückschlagventil in der Druckseite des Systems installiert ist.
- Verwenden Sie die Säge nur für den vorhergesehenen Einsatzzweck.

6 Lagerung und Pflege

- Lagern Sie das Werkzeug an einem trockenen und sauberen Ort
- Reinigen Sie das Werkzeug nach Gebrauch.
- Ölen Sie das Werkzeug ein, um Rostbildung zu vermeiden.
- Ersetzen Sie beschädigte oder abgegangene Sicherheitsschilder.

Stand: 18.07.16

KW Hydraulik GmbH Köppelsdorfer Str. 132 D-96515 Sonneberg Germany STANLEY

Hydraulic Tools

Seite 5

Kabelwerkzeuge und Werkzeuge für die Montage und Demontage



Hydraulic Tools CS-11

Aufkleber am Werkzeug und Hinweise









CAUTION

10-14 GPM / 38-53 LPM DO NOT EXCEED 2000 PSI/140 BAR

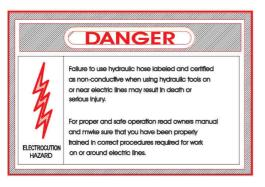
DO NOT EXCEED 2000 PSI/140 BAR

DO NOT EXCEED SPECIFIED FLOW OR PRESSURE MUSE
CLOSED-CENTER TOOL ON CLOSED-CENTER SYSTEM.

MUSE OPEN-CENTER TOOL ON OPEN-CENTER SYSTEM.

CORRECTLY CONNECT HOSES TO TOOL 'IN' AND 'OUT'
PORTS. MIMPROPER HANDLING, USE OR MAINTENANCE OF
TOOL COULD RESULT IN A LEAK, BURST OR OTHER
TOOL FAILURE. MCONTACT AT A LEAK OR BURST CAN
CAUSE OIL INJECTION INTO THE BODY. MFAILURE TO
OBSERVE THESE PRECAUTIONS CAN RESULT IN SERIOUS
PERSONAL INJURY.

03790



DANGER

BEFORE USING HOSE LABELED AND CERTIFIED AS NON-CONDUCTIVE ON OR NEAR ELECTRIC LINES BE SURE THE HOSE IS MAINTAINED AS NON-CONDUCTIVE. THE HOSE SHOULD BE REQULARLY TESTED FOR ELECTRIC CURRENT LEAKAGE IN ACCORDANCE WITH YOUR SAFETY DEPART.

- DO NOT EXCEED SPECIFIED FLOW AND PRESSURE FOR THIS TOOL. EXCESS FLOW OR PRESSURE MAY CAUSE A LEAK OR BURST
- DO NOT EXCEED RATED WORKING PRESSURE OF HYDRAULIC HOSE USED WITH THIS TOOL. EXCESS PRESSURE MAY CAUSE A LEAK OR BURST.
- CHECK TOOL HOSE COUPLERS AND CONNECTORS DAILY FOR LEAKS. DO NOT FEEL FOR LEAKS WITH YOUR HANDS. CONTACT WITH A LEAK MAY RESULT

IMPORTANT

READ OPERATION MANUAL AND SAFETY INSTRUCTIONS FOR THIS TOOL BEFORE USING IT.

USE ONLY PARTS AND REPAIR PROCEDURES APPROVED BY STANLEY AND DESCRIBED IN THE OPERATION MANUAL.

TAG TO BE REMOVED ONLY BY TOOL OPERATOR.

SEE OTHER SIDE

DANGER

- DO NOT LIFT OR CARRY TOOL BY THE HOSES. DO NOT ABUSE HOSE. DO NOT USE KINKED, TORN OR
- PERSONAL NURY.

 DO NOT CONNECT OPEN-CENTER TOOLS TO LOSGE
 CHIEF HYDRALL DYSTEMS. THIS MAY RESULT IN
 CHIEF HYDRALL DYSTEMS. THIS MAY RESULT IN
 THE THE CAME SYSTEMANDORS REVERE PERSONAL INLIBRY
 THE SAME SYSTEMANDORS REVERE PERSONAL INLIBRY
 WERN PERSONAL SEE INLINED IN YOUR WORK AREA.
 KEEP SYSTAMORIES CLEAR OF YOUR WORK AREA.
 WEAR HEARING, EYE, FOOT, HAND AND HEAD PROTECTION.

IMPORTANT

READ OPERATION MANUAL AND SAFETY INSTRUCTIONS FOR THIS TOOL BEFORE USING IT.

USE ONLY PARTS AND REPAIR PROCEDURES APPROVED BY STANLEY AND DESCRIBED IN THE OPERATION MANUAL.

TAG TO BE REMOVED ONLY BY TOOL OPERATOR.

SEE OTHER SIDE

THE INFORMATION LISTED ON THE STICKERS SHOWN, MUST BE LEGIBLE AT ALL TIMES

REPLACE DECALS IF THEY BECOME WORN OR DAMAGED. REPLACEMENTS ARE AVAILABLE FROM YOUR LOCAL STANLEY DISTRIBUTOR.



THIS CHAIN SAW IS EQUIPPED WITH AN AUTOMATIC CHAIN

SEE VOLID PARTS & SERVICE BOOK FOR PROPER ADJUSTING **PROCEDURES**

Stand: 18.07.16

KW Hydraulik GmbH Köppelsdorfer Str. 132 D-96515 Sonneberg Germany

Seite 6



Tel.: 03675/42198-0 Fax: 03675/42198-11 info@kw-hydraulik.de e-mail: www.kw-hydraulik.de Internet:

Kabelwerkzeuge und Werkzeuge für die Montage und Demontage



Hydraulic Tools **CS-11**

8 Fehlerbehebung

Vergewissern Sie Sich, dass das Werkzeug an der vorgesehenen Hydraulikquelle mit den vorgeschriebenen Werten angeschlossen ist und das die Öltemperatur etwa 27°C hat.

Falsche Fördermengen und kaltes, nicht betriebswarmes Öl können zu Fehlfunktionen führen.

ausreichend Öl fördert und den benötigten Druck liefert Kupplungen oder blockiert Kupplungen oder blockiert Kupplungen oder blockiert Mechanischer Grund Mechanischer Grund Säge läuft rückwärts Druckschlauch und schlauch vertauscht ON/OFF Schalter schwer zu betätigen ON/OFF Schalter schwer zu betätigen ON/OFF Schalter schwer zu betätigen Wellendichtung defekt Undicht am Antriebskettenrad Wellendichtung defekt Wellendichtung defekt Dichtung wechseln Ausreichend Öl fördert und den benötigten Druck liefert Prüfen ob die Kupplungen richtig miteinander verbunden sind und ob der Schlauch geniteinander verbunden sind und ob der Schlauch geniteinander verbunden sind und ob der Schlauch geschäugngen suchen Säge läuft rückwärts Druckschlauch und schließen Sie die Schläuche für korrekte Strömungsrichtung an Der Rüchstaudruck sollte nicht über 17 BAR (250 psi) bei 30 L/min (8 GPM) sein, gemessen am Ende des Kreislaufs Undicht am Antriebskettenrad Wellendichtung defekt Dichtung wechseln Vergewissern Sie Sich, dass die Undichtheit nicht Resultat einer zu großen Fördermenge ist. Undicht am hinteren Zahnradgehäuse und Handgriff	Problem	Grund	Behebung
Eingestelltes Überdruckventil Kette stumpf Rückstaudruck zu hoch Der Rüchstaudruck sollte nicht Über 17 BAR (250 psi) bei 53 L/min (14 GPM) sein, gemessen am Ende des Kreislaufs Den Öler neu einstellen. Bei starker Beanspruchung den manuallen Öler betätigen. Das Aggregat läuft nicht Das Aggregat läuft nicht Das Aggregat läuft nicht Das Aggregat läuft nicht Das Aggregat prüfen, ob es ausreichend Öl fördert und den benötigten Druck liefert Kupplungen oder Schlauch blockiert Drückschlauch geknickt ist Werkzeug zerlegen und nach Beschädigungen suchen Säge läuft rückwärts Druckschlauch und schlauch vertauscht Schließen Sie die Schläuche für korrekte Strömungsrichtung an Druckschlauch vertauscht Rücklaufschlauch vertauscht Rücklaufschlauch vertauscht Rücklaufschlauch vertauscht Rücklaufschlauch vertauscht Rückstaudruck zu hoch Der Rüchstaudruck sollte nicht über 17 BAR (250 psi) bei 30 L/min (8 GPM) sein, gemessen am Ende des Kreislaufs Dichtung wechseln. Vergewissern Sie Sich, dass die Undichtheit nicht Resultat einer zu großen Fördermenge ist. Undicht am hinteren Zahnradgehäuse und Handgriff Dichtung wechseln	Sägt langsam	Zu geringe Förderleistung des	Überdruckventil einstellen
Kette stumpf Rückstaudruck zu hoch Der Rüchstaudruck sollten nicht über 17 BAR (250 psi) bei 53 L/min (14 GPM) sein, gemessen am Ende des Kreislaufs		00 0	155 BAR (2250 psi)
Rückstaudruck zu hoch Rückstaudruck zu hoch Rückstaudruck zu hoch Rückstaudruck sollte nicht über 17 BAR (250 psi) bei 53 L/min (14 GPM) sein, gemessen am Ende des Kreislaufs Den Öler neu einstellen. Bei starker Beanspruchung den manuallen Öler betätigen. Das Aggregat läuft nicht Das Aggregat läuft nicht Rupplungen oder Schlauch blockiert Mechanischer Grund Säge läuft rückwärts Druckschlauch und Rücklaufschläuche Schließen Sie die Schläuche für korrekte Strömungsrichtung an ON/OFF Schalter schwer zu betätigen ON/OFF Schalter schwer zu betätigen Undicht am Antriebskettenrad Wellendichtung defekt Wellendichtung defekt Undicht am hinteren Zahnradgehäuse und Handgriff Motordichtung defekt Der Rüchstaudruck sollte nicht über 17 BAR (250 psi) bei 30 L/min (8 GPM) sein, gemessen am Ende des Kreislaufs Dichtung wechseln Dichtung wechseln Dichtung wechseln		eingestelltes Überdruckventil	
Die Schiene läuft farbig an Die Schiene läuft farbig an Unzureichende Ölschmierung Den Öler neu einstellen. Bei starker Beanspruchung den manuallen Öler betätigen. Das Aggregat läuft nicht Das Aggregat läuft nicht Das Aggregat läuft nicht Das Aggregat prüfen, ob es ausreichend Öl fördert und den benötigten Druck liefert Kupplungen oder Schlauch Prüfen ob die Kupplungen richtig miteinander verbunden sind und ob der Schlauch geknickt ist Mechanischer Grund Werkzeug zerlegen und nach Beschädigungen suchen Säge läuft rückwärts Druckschlauch und Rücklaufschlauch vertauscht ON/OFF Schalter schwer zu betätigen ON/OFF Schalter schwer zu betätigen Welkstaudruck zu hoch Undicht am Antriebskettenrad Wellendichtung defekt Undicht am hinteren Zahnradgehäuse und Handgriff Motordichtung defekt Werkzeug zerlegen und nach Beschädigungen suchen Schließen Sie die Schläuche für korrekte Strömungsrichtung an Der Rüchstaudruck sollte nicht über 17 BAR (250 psi) bei 30 L/min (8 GPM) sein, gemessen am Ende des Kreislaufs Dichtung wechseln. Vergewissern Sie Sich, dass die Undichtheit nicht Resultat einer zu großen Fördermenge ist. Undicht am hinteren Zahnradgehäuse und Handgriff			
Die Schiene läuft farbig an Unzureichende Ölschmierung Das Werkzeug läuft nicht Das Aggregat läuft nicht Das Aggregat läuft nicht Eusplungen oder Schlauch blockiert Mechanischer Grund Säge läuft rückwärts Druckschlauch und Rücklaufschlauch vertauscht ON/OFF Schalter schwer zu betätigen ON/OFF Schalter schwer zu betätigen ON/OFF Schalter schwer zu betätigen Wellendichtung defekt Undicht am Antriebskettenrad Wellendichtung defekt Wellendichtung defekt Undicht am hinteren Zahnradgehäuse und Handgriff Unzureichende Ölschmierung Den Öler neu einstellen. Bei starker Beanspruchung den manuallen Öler betätigen. Das Aggregat prüfen, ob es ausreichend Öl fördert und den benötigten Druck liefert Prüfen ob die Kupplungen richtig miteinander verbunden sind und ob der Schlauch geknickt ist Werkzeug zerlegen und nach Beschädigungen suchen Schließen Sie die Schläuche für korrekte Strömungsrichtung an Der Rüchstaudruck sollte nicht über 17 BAR (250 psi) bei 30 L/min (8 GPM) sein, gemessen am Ende des Kreislaufs Undicht am hinteren Zahnradgeist Wellendichtung defekt Dichtung wechseln. Vergewissern Sie Sich, dass die Undichtheit nicht Resultat einer zu großen Fördermenge ist. Dichtung wechseln		Rückstaudruck zu hoch	
Die Schiene läuft farbig an Das Werkzeug läuft nicht Das Aggregat läuft nicht Das Aggregat läuft nicht Das Aggregat läuft nicht Ende des Kreislaufs Den Öler neu einstellen. Bei starker Beanspruchung den manuallen Öler betätigen. Das Aggregat prüfen, ob es ausreichend Öl fördert und den benötigten Druck liefert Kupplungen oder Schlauch Prüfen ob die Kupplungen richtig miteinander verbunden sind und ob der Schlauch geknickt ist Mechanischer Grund Werkzeug zerlegen und nach Beschädigungen suchen Druckschlauch und Rücklauf-schließen Sie die Schläuche für korrekte Strömungsrichtung an ON/OFF Schalter schwer zu Druckschlauch und schlauch vertauscht Druckschlauch vertauscht Rückstaudruck zu hoch Undicht am Antriebskettenrad Wellendichtung defekt Wellendichtung defekt Dichtung wechseln. Vergewissern Sie Sich, dass die Undichtheit nicht Resultat einer zu großen Fördermenge ist. Undicht am hinteren Zahnrad-gehäuse und Handgriff Den Öler neu einstellen. Bei starker Beanspruchung den manuallen Öler betätigen. Das Aggregat läuft nicht Das Aggregat läuft nicht Rücklauf bei Kupplungen richtig miteinander verbunden sind und ob der Schlauch geknickt ist Werkzeug zerlegen und nach Beschädigungen suchen Verrkzeug zerlegen und nach Beschädigungen suchen Schließen Sie die Schläuche für korrekte Strömungsrichtung an Schließen Sie die Schläuche für korrekte Strömungsrichtung an Der Rüchstaudruck sollte nicht über 17 BAR (250 psi) bei 30 L/min (8 GPM) sein, gemessen am Ende des Kreislaufs Undicht am Antriebskettenrad Wellendichtung defekt Dichtung wechseln.			
Die Schiene läuft farbig an Unzureichende Ölschmierung Den Öler neu einstellen. Bei starker Beanspruchung den manuallen Öler betätigen. Das Aggregat läuft nicht Das Aggregat prüfen, ob es ausreichend Öl fördert und den benötigten Druck liefert Kupplungen oder blockiert Kupplungen oder blockiert Mechanischer Grund Mechanischer Grund Säge läuft rückwärts Druckschlauch und schlauch schläuchen sind und ob der Schläuch geknickt ist Mechanischer Grund Säge läuft rückwärts Druckschlauch und schlaud- Schließen Sie die Schläuche für korrekte Strömungsrichtung an ON/OFF Schalter schwer zu betätigen ON/OFF Schalter schwer zu bruckschlauch und schlauch vertauscht Rückstaudruck zu hoch OPER Rüchstaudruck sollte nicht über 17 BAR (250 psi) bei 30 L/min (8 GPM) sein, gemessen am Ende des Kreislaufs Undicht am Antriebskettenrad Wellendichtung defekt Dichtung wechseln Vergewissern Sie Sich, dass die Undichtheit nicht Resultat einer zu großen Fördermenge ist. Undicht am hinteren Zahnrad- Motordichtung defekt Dichtung wechseln			
Das Werkzeug läuft nicht Das Aggregat läuft nicht Das Aggregat prüfen, ob es ausreichend Öl fördert und den benötigten Druck liefert		<u>.</u>	
Das Werkzeug läuft nicht Das Aggregat läuft nicht Das Aggregat prüfen, ob es ausreichend Öl fördert und den benötigten Druck liefert Kupplungen oder blockiert Kupplungen oder blockiert Mechanischer Grund Druckschlauch und schlauch geknickt ist Mechanischer Grund Säge läuft rückwärts Druckschlauch und schlauch vertauscht Druckschlauch vertauscht Druckschlauch und schlauch schlauch schlauch vertauscht Druckschlauch und schlauch schlauch schlauch vertauscht Druckschlauch und schlauch schlauch schlauch vertauscht Druckschlauch und Rücklauf-schließen Sie die Schläuche für korrekte Strömungsrichtung an Druckschlauch vertauscht Rückstaudruck zu hoch Der Rüchstaudruck sollte nicht über 17 BAR (250 psi) bei 30 L/min (8 GPM) sein, gemessen am Ende des Kreislaufs Undicht am Antriebskettenrad Wellendichtung defekt Dichtung wechseln. Vergewissern Sie Sich, dass die Undichtheit nicht Resultat einer zu großen Fördermenge ist. Undicht am hinteren Zahnradgehäuse und Handgriff Motordichtung defekt Dichtung wechseln	Die Schiene läuft farbig an	Unzureichende Ölschmierung	
Das Aggregat läuft nicht Das Aggregat läuft nicht Eupplungen oder blockiert Eupplungen oder beschläuch geknickt ist Eupplungen oder Schlauch Eupplungen oder Schlauch Eupplungen oder blockiert Eupplungen oder Schlauch Eupplungen oder S			
ausreichend Öl fördert und den benötigten Druck liefert Kupplungen oder blockiert Kupplungen oder Schlauch Prüfen ob die Kupplungen richtig miteinander verbunden sind und ob der Schlauch geknickt ist Mechanischer Grund Beschädigungen suchen Beschädig			
Schlauch Benötigten Druck liefert	Das Werkzeug läuft nicht	Das Aggregat läuft nicht	
Kupplungen oder blockiert schwer sind und ob der Schlauch geknickt ist Mechanischer Grund Werkzeug zerlegen und nach Beschädigungen suchen Säge läuft rückwärts Druckschlauch und schlauch vertauscht Schließen Sie die Schläuche für korrekte Strömungsrichtung an Druckschlauch und schlauch vertauscht Schließen Sie die Schläuche für korrekte Strömungsrichtung an Schlauch vertauscht Rückstaudruck zu hoch Der Rüchstaudruck sollte nicht über 17 BAR (250 psi) bei 30 L/min (8 GPM) sein, gemessen am Ende des Kreislaufs Undicht am Antriebskettenrad Wellendichtung defekt Undichtheit nicht Resultat einer zu großen Fördermenge ist. Undicht am hinteren Zahnradgehäuse und Handgriff			
blockiert miteinander verbunden sind und ob der Schlauch geknickt ist Mechanischer Grund Werkzeug zerlegen und nach Beschädigungen suchen Säge läuft rückwärts Druckschlauch und schlauch vertauscht vertauscht betätigen ON/OFF Schalter schwer zu bruckschlauch und schlauch vertauscht vertauscht Rückstaudruck zu hoch Rückstaudruck zu hoch Undicht am Antriebskettenrad Wellendichtung defekt Undicht am hinteren Zahnradgriff blockiert miteinander verbunden sind und ob der Schlauch geknickt ist Werkzeug zerlegen und nach Beschädigungen suchen Schließen Sie die Schläuche für korrekte Strömungsrichtung an Der Rüchstaudruck sollte nicht über 17 BAR (250 psi) bei 30 L/min (8 GPM) sein, gemessen am Ende des Kreislaufs Dichtung wechseln. Vergewissern Sie Sich, dass die Undichtheit nicht Resultat einer zu großen Fördermenge ist. Undicht am hinteren Zahnradgriff Dichtung wechseln			
ob der Schlauch geknickt ist Mechanischer Grund Säge läuft rückwärts Druckschlauch und schlauch vertauscht ON/OFF Schalter schwer zu betätigen ON/OFF Schalter schwer zu bruckschlauch und Rücklaufschlauch schlauch vertauscht Rückstaudruck zu hoch ODER Rüchstaudruck sollte nicht über 17 BAR (250 psi) bei 30 L/min (8 GPM) sein, gemessen am Ende des Kreislaufs Undicht am Antriebskettenrad Wellendichtung defekt Dichtung wechseln. Vergewissern Sie Sich, dass die Undichtheit nicht Resultat einer zu großen Fördermenge ist. Undicht am hinteren Zahnradgehäuse und Handgriff Motordichtung defekt Dichtung wechseln		11 5	
Mechanischer Grund Säge läuft rückwärts Druckschlauch und schlauch vertauscht ON/OFF Schalter schwer zu betätigen Werkzeug zerlegen und nach Beschädigungen suchen Rücklauf- schließen Sie die Schläuche für korrekte Strömungsrichtung an Druckschlauch und Rücklauf- schließen Sie die Schläuche für korrekte Strömungsrichtung an Rückstaudruck zu hoch Rückstaudruck zu hoch Der Rüchstaudruck sollte nicht über 17 BAR (250 psi) bei 30 L/min (8 GPM) sein, gemessen am Ende des Kreislaufs Undicht am Antriebskettenrad Wellendichtung defekt Undicht am hinteren Zahnradgehäuse und Handgriff Methanischer Grund Rücklauf- schließen Sie die Schläuche für korrekte Strömungsrichtung an Der Rüchstaudruck sollte nicht über 17 BAR (250 psi) bei 30 L/min (8 GPM) sein, gemessen am Ende des Kreislaufs Undicht am hinteren Zahnradgehäuse und Handgriff		blockiert	
Säge läuft rückwärts Druckschlauch und schlauch vertauscht ON/OFF Schalter schwer zu betätigen Et schlauch vertauscht Druckschlauch und schlauch und schlauch vertauscht Druckschlauch und schlauch vertauscht Et schlauch vertauscht Rücklauf- schließen Sie die Schläuche für korrekte Strömungsrichtung an Rücklauf- schließen Sie die Schläuche für korrekte Strömungsrichtung an Der Rüchstaudruck sollte nicht über 17 BAR (250 psi) bei 30 L/min (8 GPM) sein, gemessen am Ende des Kreislaufs Undicht am Antriebskettenrad Wellendichtung defekt Undicht am hinteren Zahnrad- gefekt Undicht am hinteren Zahnrad- gefekt Undicht am hinteren Zahnrad- Motordichtung defekt Dichtung wechseln Dichtung wechseln Dichtung wechseln			
Säge läuft rückwärts Druckschlauch und schlauch vertauscht ON/OFF Schalter schwer zu betätigen Nückstaudruck zu hoch Undicht am hinteren Zahnradgeiff Druckschlauch und schlauch und schlauch vertauscht Druckschlauch und schlauch und schlauch vertauscht Nückstaudruck zu hoch Rücklauf- Schließen Sie die Schläuche für korrekte Strömungsrichtung an Der Rüchstaudruck sollte nicht über 17 BAR (250 psi) bei 30 L/min (8 GPM) sein, gemessen am Ende des Kreislaufs Dichtung wechseln. Vergewissern Sie Sich, dass die Undichtheit nicht Resultat einer zu großen Fördermenge ist. Undicht am hinteren Zahnradgehäuse und Handgriff Druckschlauch und Rücklauf- korrekte Strömungsrichtung an Der Rüchstaudruck sollte nicht über 17 BAR (250 psi) bei 30 L/min (8 GPM) sein, gemessen am Ende des Kreislaufs Dichtung wechseln. Vergewissern Sie Sich, dass die Undichtheit nicht Resultat einer zu großen Fördermenge ist.		Mechanischer Grund	0 0
Schlauch vertauscht ON/OFF Schalter schwer zu Druckschlauch und Schließen Sie die Schläuche für schlauch vertauscht Betätigen Rückstaudruck zu hoch Undicht am Antriebskettenrad Undicht am hinteren Zahnradgehäuse und Handgriff Schließen Sie die Schläuche für korrekte Strömungsrichtung an Der Rüchstaudruck sollte nicht über 17 BAR (250 psi) bei 30 L/min (8 GPM) sein, gemessen am Ende des Kreislaufs Dichtung wechseln. Vergewissern Sie Sich, dass die Undichtheit nicht Resultat einer zu großen Fördermenge ist. Dichtung wechseln Dichtung wechseln			0 0
ON/OFF Schalter schwer zu betätigen Druckschlauch und schlauch und schlauch vertauscht Rückstaudruck zu hoch Undicht am Antriebskettenrad Undicht am hinteren Zahnradgehäuse und Handgriff Druckschlauch und Rücklaufsen Sie die Schläuche für korrekte Strömungsrichtung an Der Rüchstaudruck sollte nicht über 17 BAR (250 psi) bei 30 L/min (8 GPM) sein, gemessen am Ende des Kreislaufs Dichtung wechseln. Vergewissern Sie Sich, dass die Undichtheit nicht Resultat einer zu großen Fördermenge ist. Dichtung wechseln Dichtung wechseln	Sage lauft ruckwarts		
betätigen Rückstaudruck zu hoch Rückstaudruck zu hoch Der Rüchstaudruck sollte nicht über 17 BAR (250 psi) bei 30 L/min (8 GPM) sein, gemessen am Ende des Kreislaufs Undicht am Antriebskettenrad Wellendichtung defekt Dichtung wechseln. Vergewissern Sie Sich, dass die Undichtheit nicht Resultat einer zu großen Fördermenge ist. Undicht am hinteren Zahnradgehäuse und Handgriff korrekte Strömungsrichtung an Der Rüchstaudruck sollte nicht über 17 BAR (250 psi) bei 30 L/min (8 GPM) sein, gemessen am Ende des Kreislaufs Dichtung wechseln.	ON/OFF Oal alternation		
Rückstaudruck zu hoch Der Rüchstaudruck sollte nicht über 17 BAR (250 psi) bei 30 L/min (8 GPM) sein, gemessen am Ende des Kreislaufs Undicht am Antriebskettenrad Wellendichtung defekt Dichtung wechseln. Vergewissern Sie Sich, dass die Undichtheit nicht Resultat einer zu großen Fördermenge ist. Undicht am hinteren Zahnradgehäuse und Handgriff Motordichtung defekt Dichtung wechseln			
über 17 BAR (250 psi) bei 30 L/min (8 GPM) sein, gemessen am Ende des Kreislaufs Undicht am Antriebskettenrad Wellendichtung defekt Dichtung wechseln. Vergewissern Sie Sich, dass die Undichtheit nicht Resultat einer zu großen Fördermenge ist. Undicht am hinteren Zahnradgehäuse und Handgriff Wellendichtung defekt Dichtung wechseln	betatigen		
Undicht am Antriebskettenrad Undicht am Antriebskettenrad Undicht am hinteren Zahnradgehäuse und Handgriff (8 GPM) sein, gemessen am Ende des Kreislaufs Dichtung wechseln. Vergewissern Sie Sich, dass die Undichtheit nicht Resultat einer zu großen Fördermenge ist. Dichtung wechseln		Ruckstaudruck zu noch	
Undicht am Antriebskettenrad Undicht am Antriebskettenrad Wellendichtung defekt Dichtung wechseln. Vergewissern Sie Sich, dass die Undichtheit nicht Resultat einer zu großen Fördermenge ist. Undicht am hinteren Zahnradgehäuse und Handgriff Dichtung wechseln			
Undicht am Antriebskettenrad Wellendichtung defekt Dichtung wechseln. Vergewissern Sie Sich, dass die Undichtheit nicht Resultat einer zu großen Fördermenge ist. Undicht am hinteren Zahnradgehäuse und Handgriff Motordichtung defekt Dichtung wechseln. Vergewissern Sie Sich, dass die Undichtheit nicht Resultat einer zu großen Fördermenge ist.			
Vergewissern Sie Sich, dass die Undichtheit nicht Resultat einer zu großen Fördermenge ist. Undicht am hinteren Zahnradgehäuse und Handgriff Vergewissern Sie Sich, dass die Undichtheit nicht Resultat einer zu großen Fördermenge ist. Dichtung wechseln	Undight om Antrichekettenred	Wollandiahtung dafakt	
Undichtheit nicht Resultat einer zu großen Fördermenge ist. Undicht am hinteren Zahnradgehäuse und Handgriff Undicht heit nicht Resultat einer zu großen Fördermenge ist. Dichtung wechseln	Undicht am Anthebskettenrad	wellendichlung derekt	
Undicht am hinteren Zahnrad- gehäuse und Handgriff großen Fördermenge ist. Großen Fördermenge ist. Dichtung wechseln			
Undicht am hinteren Zahnrad- Motordichtung defekt Dichtung wechseln gehäuse und Handgriff			
gehäuse und Handgriff	Undicht am hinteren Zahnrad-	Motordichtung defekt	<u> </u>
		Wotordicritariy derekt	Dictituding wechselli
	Die Kette läuft nach, nachdem der	Die Kette ist zu locker	Kette nachspannen
Schalter losgelassen wurde Die Ölflußmenge ist zu groß Ölflußmenge reduzieren			

Stand: 18.07.16

KW Hydraulik GmbH Köppelsdorfer Str. 132 D-96515 Sonneberg Germany STANLEY

Hydraulic Tools

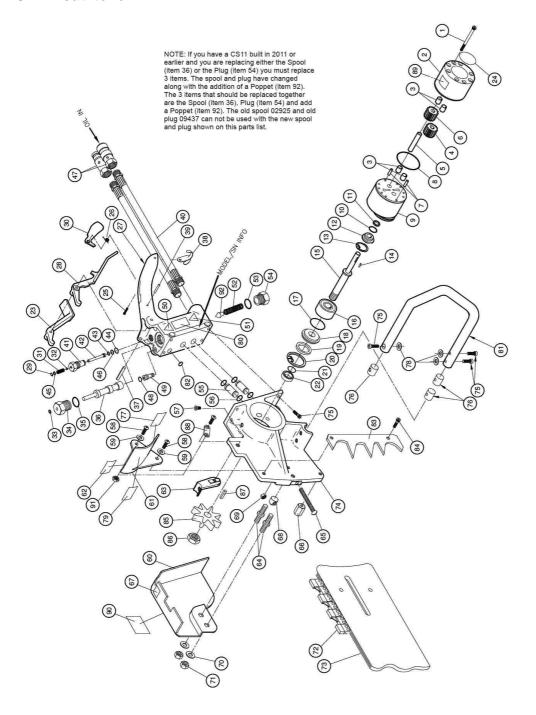
Seite 7

Kabelwerkzeuge und Werkzeuge für die Montage und Demontage



Hydraulic Tools **CS-11**

9 Ersatzteile



Stand: 18.07.16

KW Hydraulik GmbH Köppelsdorfer Str. 132 D-96515 Sonneberg Germany





Kabelwerkzeuge und Werkzeuge für die Montage und Demontage



Hydraulic Tools

CS-11

ITEM NO.	P/N	QTY	DESCRIPTION
1	00612	8	CAPSCREW
2	31849	1	REAR GEAR HOUSING
3	06316	4	BUSHING
4	06853	1	DRIVE GEAR
5	06854	1	IDLER SHAFT
6	06855	1	IDLER GEAR
7	00713	2	DOWEL PIN
8	00178	1	O-RING *
9	21417	1	FRONT BEARING HOUSING
10	00171	1	O-RING *
11	00669	1	QUAD RING *
12	19884	1	SEAL GLAND
13	00170	1	RETAINER RING
14	06881	1	NEEDLE ROLLER
15	07359	1	MOTOR SHAFT
16	00148	1	BEARING •
17	02905	1	O-RING *
18	03104	1	KEEPER, SEAL & BEARING
19	03110	1	TEFLON SEAL *
20	00633	1	RETAINER RING
21	01211	1	O-RING *
22	03280	1	SPACER, SEAL RACE
23	02924	1	MANUAL OIL TRIGGER
24	02751	1	NAME TAG
25	00094	1	SCREW
26	02915	1	TORSION SPRING
27	02945	1	VALVE HANDLE ASSY
28	02941	1	TRIGGER
29	03007	1	RETAINER RING
30	02943	1	SAFETY CATCH
31	02914	1	SPRING
32	00026	1	O-RING *
33	00717	1	O-RING *
34	02931	1	VALVE CAP
35	01604	1	O-RING *
36	31138	1	VALVE SPOOL (BEFORE ORDERING THIS PART SEE NOTE PAGE 21 ILLUSTRATION)
37	03279	1	ROLL PIN
38	02911	1	HOSE CLIP
39	03278	1	ROLL PIN
40	06830	2	HOSE WHIP
41	02932	1	MANUAL OIL PLUG
42	02922	1	MANUAL OIL PLUNGER
43	05632	1	O-RING *
44	01411	1	O-RING *
45	04139	1	WASHER
46	01362	1	O-RING *
47	03974	1	COUPLER SET 1/2" NPT
48	01362	1	O-RING *
49	02921	1	AUTO OILER ADJUSTMENT PLUG
50	12535	1	CIRCUIT TYPE "E" DECAL
51	12536	1	CIRCUIT TYPE "F" DECAL

ITEM NO.	P/N	QTY	DESCRIPTION
52	02916	1	SPRING
53	01604	1	O-RING *
54	31137	1	PLUG (BEFORE ORDERING THIS PART SEE NOTE PAGE 21 ILLUSTRATION)
55	02912	2	OIL TUBE
56	00175	4	O-RING *
57	03006	2	CAPSCREW
58	02764	1	CAPSCREW
59	12175	2	WASHER
60	02933	1	CHAIN GUARD
61	07473	1	HAND GUARD
62	28409	1	COMPOSITE SAFETY DECAL
63	20460	1	HANDLE STRUT
64	72955	2	STUD
65	02765	1	SCREW •
66	12174	1	CHAIN STOP
67	04746	1	AUTO OILER DECAL
68	03275	1	BAR ADJUSTMENT NUT •
69	17134	1	NUT •
70	72957	2	PLAIN WASHER
71	72956	2	NUT •
72	72951		SAW CHAIN, 24 INCH SAW BAR
	72952	1	SAW CHAIN, 32 INCH SAW BAR
	72953		SAW CHAIN, 36 INCH SAW BAR
	72954		SAW CHAIN, 42 INCH SAW BAR
73	72947		SAW BAR, 24 INCH SPROCKET NOSE
	72948	1	SAW BAR, 32 INCH SPROCKET NOSE
	72949		SAW BAR, 36 INCH SPROCKET NOSE
	72950		SAW BAR, 42 INCH SPROCKET NOSE
74	02947	1	CHAIN SAW ADAPTOR ASSY
75	02764	10	CAPSCREW
76	02649	3	HANDLE BAR RETAINER
77	12412	1	WARNING DECAL ELECTRICAL
78	02643	3	NEOPRENE WASHER
79	13907	1	WARNING DECAL, KICKBACK
80	03790	1	GPM DECAL
81	02936	1	HANDLE BAR
82	00018	1	O-RING *
83	02913	1	BUCKET CLEAT
84	02449	1	CAPSCREW
85	02938	1	DRIVE SPROCKET •
86	03273	1	NUT
87	03023	1	KEY •
88	12248	1	LINK PLATE
89	28323	1	CE DECAL
90	29036	1	SOUND POWER LEVEL DECAL
91	09277	1	HEX NUT
92	31186	1	POPPET (CONE)

Stand: 18.07.16

KW Hydraulik GmbH Köppelsdorfer Str. 132 D-96515 Sonneberg Germany



Seite 9

Kabelwerkzeuge und Werkzeuge für die Montage und Demontage



Hydraulic Tools **CS-11**

10 Konformitätserklärung

DECLARATION OF CONFORMITY ÜBEREINSTIMMUNGS-ERKLARUNG DECLARATION DE CONFORMITE CEE DECLARACION DE CONFORMIDAD DICHIARAZIONE DI CONFORMITA





I, the undersigned:	
ich, der Unterzeichnend	e
Je soussigné:	
El abajo firmante:	
o sottosartito:	

Weisbeck, Andy

Surrane and Plat narrow Familian come and Variance Store explanation at prenandicrates y spellits Coppose a core

hereby declare that the equipment specified hereunder: bestallige thermit, das erkiaren Produkt genannten Werk oder Gerät: déclare que l'équipement viaé ci-deseous: Por la presente declaro que el equipo se especifica a continuación Dichlaro che la apparecchiature specificate di seguito:

1.	Category:
	Kategorie:
	Categorie:
	Categoria:
	Charles and Charles

Chain Saw, Hydraulic

Make/Marke/Marque/Marca/Marca

Stanley

Type/Typ/Type/Tipo/Tipo;

C\$113NO001

Serial number of equipment.
 Seriennummer des Geräts.
 Numero de serie de l'equipement.
 Numero de serie dei equipo.

 Matricola del attrezzatura.

Has been manufactured in conformity with Wurde hergestellt in Obereinstimmung mit Eat fabrique conformement Ha eldo fabricado de acuerdo con E' stata costruita in conformita con

Directive/Standards Richtlinie/Standards Directives/Normes Directiva/Norme Directiva/Norme	No. Nr Numero No n.	Approved body Profiling durch Organisme agrée Aprobado Collaudato	
iso	3744:2009	Self	
ISO	20643:2005	Set	
ISO	7915.1991	Self	
ISO ISO	6534:2007	Self	
130	8334:2007	Seif	
150	10726.1992	Self	
Machinery Directive	2006W2/EC-2006	Self	

 Special Provisions: None Spezielle Bestimmungen: Dispositions particulières: Provisiones especiales: Disposizioni speciali

 Representative in the Union: Patrick Vervier, Stanley Dubuls 17-15, rus Jules Berthonness-BP 3406 41034 Biolis Cedex, France. Vertreter in der Union/Représentant dans l'union/Representante en la Union/Rappresentante presso l'Unione.

Done at/Ort/Falt a/Dado en/Fatto a Stanley Hydraulic Tools, Milwaukie, Gregon USA. Date/Datum/le/Fecha/Data

Signature/Uniterschrift/Signature/Firma/Firma
Position/Position/Fonction/Cargo/Positione
Eng

and Weish

1/4/2011

Stand: 18.07.16

KW Hydraulik GmbH Köppelsdorfer Str. 132 D-96515 Sonneberg Germany

STANLEY

Hydraulic Tools

Seite 10